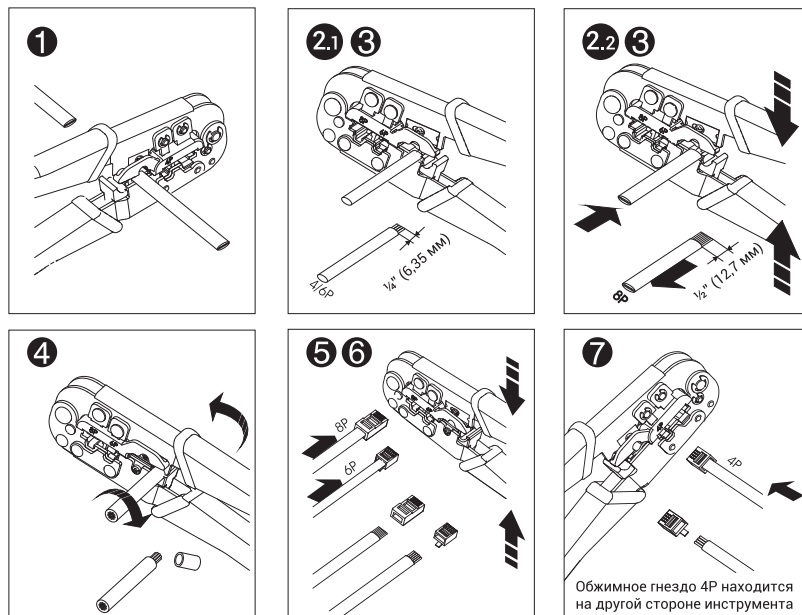


HT-N5684

Для обрезки и зачистки кабеля, обжима модульных разъемов RJ-45/8P8C, RJ-12/6P6C, RJ-11/6P4C, 4P4C и 4P2C.

HT-N5684

Hyperline
CABLING SYSTEMS



Использование инструмента

Исполнение без храпового механизма: Откройте замок, удерживающий рукоятки.

Исполнение с храповым механизмом: Сожмите рукоятки до упора, откройте замок.

1. Обрезка кабеля:
Разверните инструмент стороной с одним ножом по направлению к себе, введите кабель на необходимую длину и обрежьте его, сжимая рукоятки. При обрезке следите за ровным положением кабеля, под прямым углом.
2. Зачистка кабеля (кабель плоской формы):
 - 2.1. Для разъемов 4P/6P. Введите кабель между двумя режущими поверхностями ножей, продвиньте его до упора в ограничитель.
 - 2.2. Для разъемов 8P. Введите кабель между двумя режущими поверхностями ножей, а затем продвиньте его на необходимую длину, чтобы кабель выступал за пределы нижнего ножа.
3. С необходимым усилием осторожно сожмите рукоятки. Следите, чтобы кабель располагался под прямым углом. Удерживая рукоятки, вытащите кабель из инструмента.
4. Зачистка кабеля (кабель круглой формы):
Введите кабель в круглое отверстие для надреза оболочки одним ножом. Удерживая рукоятки, одновременным движением поверните инструмент против часовой стрелки, а кабель по часовой стрелке.
5. Удалите срезанную оболочку кабеля. Введите зачищенные жилы в модульный разъем до упора, проверьте правильность укладки проводников.
6. Введите модульный разъем с кабелем в обжимное гнездо инструмента. Убедитесь, что зачищенные жилы размещены между прижимающей поверхностью и контактами с напылением золотом. Аккуратно сожмите рукоятки до упора.
7. Обжимное гнездо 4P находится на другой стороне инструмента.

HT-	для обжима модульных разъемов
N5684	RJ-45/8P8C, RJ-12/6P6C, RJ-11/6P4C, 4P4C и 4P2C
N5684R	аналогично HT-N5684, но с храповым механизмом

Сменные ножи: HT-RB08S